

ЗАПОРІЗЬКИЙ
АБРАЗИВНИЙ КОМБІНАТ

АБРАЗИВНИЙ ІНСТРУМЕНТ

НА КЕРАМІЧНІЙ ТА БАКЕЛІТОВІЙ ЗВ’ЯЗЦІ

ВІДРІЗНІ ТА ШЛІФУВАЛЬНІ КРУГИ НА БАКЕЛІТОВІЙ ЗВ’ЯЗЦІ

Відрізні та шліфувальні круги мають оптимальне поєднання з'вязуючого та зерен для високої продуктивності роботи круга, швидкого та м'якого різу. Вони відповідають європейському стандарту безпеки EN 12413.

ГАЛУЗІ ЗАСТОСУВАННЯ:

- ливарне виробництво
- слюсарні роботи
- суднобудування
- будівельна галузь
- авіабудування
- автомобілебудування
- машинобудування
- металургійна галузь
- залізнична галузь
- металообробка
- виробництво металоконструкції
- зварювальна галузь
- побутове використання

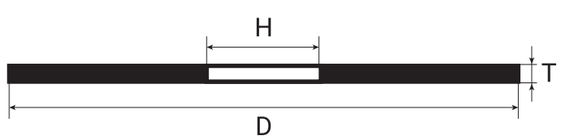
ВІДРІЗНІ КРУГИ

Відрізні круги прямого профілю – тип 41 та з утопленим центром – тип 42. Круги призначені для виконання операцій різання і прорізання металевих та неметалевих матеріалів з використанням ручного інструменту, стаціонарних та переносних верстатів.

ВИБІР ШЛІФУВАЛЬНОГО МАТЕРІАЛУ, ЩО ВИКОРИСТОВУЄТЬСЯ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ВІДРІЗНИХ КРУГІВ ПРИ РІЗНИХ ОПЕРАЦІЯХ

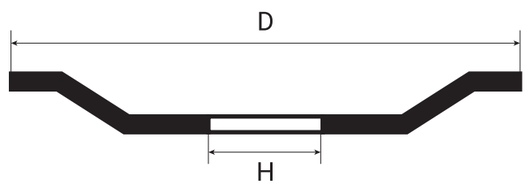
МАРКА АБРАЗИВНОГО МАТЕРІАЛУ	ЗЕРНИСТІСТЬ	ОПЕРАЦІЯ
Електрокорунд нормальний марки 14А	F24	Для багатоцільової відрізки сталевих заготовок, зокрема, ливарних та великого перерізу, чавунного лиття тощо.
	F30	Для відрізки сталевих заготовок із високоміцних, інструментальних, жаростійких марок сталей, чавуну, а також заготовок кольорових металів великого перерізу тощо.
	F36	Для відрізки сталевих заготовок з інструментальних, жаростійких марок сталей (в т.ч. труби, сталевий лист), чавуну, заготовок з кольорових металів невеликого перерізу.
	F46, F60	Для відрізки тонкого металевого листа, тонкостінних труб та профілів, у тому числі з нержавіючої, інструментальної сталей та алюмінію.
Карбід кремнію чорний марки 54С	F24	Для відрізки заготовок з титану та його сплавів, асфальту, залізобетону, граніту, мармуру, базальту.
	F30	Для відрізки деталей та фрагментів з бетону, граніту, кераміки, фарфору, черепиці, шиферу, керамічних труб, вогнетривкої та будівельної цегли.
	F36	Для операцій відрізки заготовок невеликого перерізу з граніту, технічної кераміки, електропорцеляни, черепиці, шиферу, керамічних труб, спецскла, полімерних матеріалів
	F46	Для тонкої відрізки керамічної та ін. плитки, скляних виробів, полімерних матеріалів тощо.

Тип 41



ОБЛАДНАННЯ	D, ММ	T, ММ	H, ММ	ТИП АБРАЗИВУ	РОЗМІР ЗЕРНА	ТВЕРДІСТЬ	МАКСИМАЛЬНА РОБОЧА ШВИДКІСТЬ, М/С
Група оброблюваних матеріалів			СТАЛЬ				
Портативний електричний або пневматичний інструмент	115	1,0; 1,2; 1,6; 2,0; 2,5; 3,0	22,23	14А	F24, F36, F46, F60	ЗІ 37...43	80
	125	1,0; 1,2; 1,6; 2,0; 2,5; 3,0	22,23				80
	150	1,2; 1,6; 2,0; 2,5; 3,0	22,23				80
	180	1,6; 2,0; 2,5; 3,0	22,23				80
	230	1,6; 2,0; 2,5; 3,0	22,23				80
	300	3,0; 3,5; 4,0	32				80
Стаціонарні або переносні машини	350	2,5; 2,8; 3,0; 3,5; 4,0	25,4	14А	F24	ЗІ 37...43	80
	350	3; 3,5; 4,0	32				80
	400	3,0; 3,5; 4,0	25,4; 32				80, 100
	500	5,0	32				80
Група оброблюваних матеріалів			КАМІНЬ				
Портативний електричний або пневматичний інструмент	115	2,5; 3,0	22,23	54С	F24	ЗІ 37...43	80
	125	2,5; 3,0	22,23				80
	150	2,5; 3,0	22,23				80
	180	2,5; 3,0	22,23				80
	230	2,5; 3,0	22,23				80
Стаціонарні або переносні машини	300	3,0	32				80
	400	3,0; 4,0	32				80
	500	5,0	32				80

Тип 42



ОБЛАДНАННЯ	D, ММ	T, ММ	H, ММ	ТИП АБРАЗИВУ	РОЗМІР ЗЕРНА	ТВЕРДІСТЬ	МАКСИМАЛЬНА РОБОЧА ШВИДКІСТЬ, М/С
Група оброблюваних матеріалів - СТАЛЬ							
Портативний електричний або пневматичний інструмент	115	3,0	22,23	14А	F24	ЗІ 37...43	80
	125	3,0	22,23				80
	180	3,0	22,23				80
	230	3,0	22,23				80